

Tour DMG GMX 300 linear

CNC Fraiseuse et Tour CNC

Type de machine: [Dmg GMX 300 linear](#)

Contrôle: Siemens 840D Powerline

Année: 2008

Id 15115



Caractéristiques techniques

Longueur max. à tourner: [mm]	1.585
Diamètre de tournage: [mm]	640
Passage en barres: [mm]	65
Axe C	0,001°
Vitesse de rotation [1/min.]	30 - 5.000
Course:	
Axe X: [mm]	550 / 225
Axe Y: [+/- mm]	110
Axe Z: [mm]	1.585 / 1.400

Broche de reprise

Vitesse de rotation [1/min.] 5.000

Broche CNC inclinable pour coupe et tournage

Vitesse de rotation [1/min.] 12.000

Cône d'outil : HSK 63 A

Axe B +/- 120

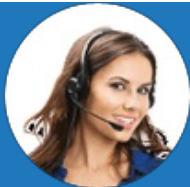
Nombre d'outils: 120

Tourelle inférieur

Caractéristiques d'équipement

Arrosage centre broche : [bar]	20
unité de réfrigération	
Convoyeur à copeaux	
Séparateur d'embrun d'huile	
Pistolet d'arrosage	
Câle étalon	
Portes automatiques	

Images



CONTACT Tel: +49 (0) 611 5101990 E-mail: info@stenzel.de